



## Hydraulisch- elektronisches Wägesystem für Gabelstapler – Serie OBW (eichfähig)

- Gabelstaplerwaage zum einfachen und schnellen Einbau in den Hydraulikkreislauf
- Messblock IP 67
- Hinterleuchtetes LCD Grafikdisplay, IP 54
- Genauigkeit ca. 0,25 bis 0,5 % bezogen auf die Tragkraft des Gabelstaplers
- Speicherplatz für bis zu 1.000 Wägungen
- 10 Tara- Speicher, 99 Gruppenspeicher, Gewichtssummierung
- Ausdruck aller Einzel- und Gruppenwägungen, Datum, Uhrzeit
- Spannungsversorgung 12 bis 30 V
- Überlastsicher
- Keine Verschleißteile, keine Kabelführung am Mast, dadurch geringe Wartungskosten

### Zusätzliche Funktionen in geeichter Ausführung:

- Höhere Reproduzierbarkeit
- Inklusive Neigungssensor und Maststeuerung

### Optional mit

- Edelstahlgehäuse
- Externem Thermodrucker und Thermopapier
- Bluetooth für kabellosen Datentransfer, Datenauswertungssoftware und Kommunikation für EDV (Excel-Format Anwendung)
- PCU (Power Control Unit)
- Softwareanbindung